

Descripción:

Ecorkterm®AB es una mezcla elástica con alta adherencia, ideal para aplicar como BASE imprimante en maderas, su fórmula consta de 2 componente una base cementicia A y una líquida B. Se aplica en juntas entre tableros de madera y sobre tableros de OSB, terciados y/o tablas de madera, dándoles una superficie similar a un estuco, de modo de recibir la superficie de Ecorkterm® como finish.

Ecorkterm® es una mezcla elástica con alta adherencia, ideal para la intemperie, impermeable, elástica y resistente a los rayos ultravioleta. Se entrega en el color deseado, según pantone Sherwin Williams lista para ser aplicada.



Preparación:

Capa 1: Ecorkterm AB, Se mezclan ambos componentes A (cementicio) más Componente B (líquido) en proporciones según formato de entrega.

Capa 2: Ecorkterm Se proyecta con pistola de cono presurizada, extrayendo el material directamente de la tineta de entrega.

Modo de aplicación:

Su aplicación óptima es con rodillo o brocha.

Las superficies previamente, deberán estar limpias de aceites y agua en visible corriente, de modo de evitar su disolución.

Luego de su fragüe, no tiene problemas para admitir agua en grandes cantidades o estanco.

Rendimiento:

Ecorkterm AB : 35 m2 de rendimiento AB en 1 mano.

Ecorkterm : 12 m2 de rendimiento por Tineta de 18 kg., en 1 mano, para espesor de 2,5mm.

Usos del producto:

Ecorkterm®AB es útil para todo tipo de obras donde se requiera recubrir, entablados de madera, tableros de madera u OSB o similares, además de muros cementicios y/o de hormigón armado, donde se requiera enlucir las superficies, tapando irregularidades que dejan encofrados o ranuras mayores, todo lo anterior, previamente a aplicar Ecorkterm® como finish.

